



КАТАЛОГ
ЛАКОКРАСОЧНЫХ
ПОКРЫТИЙ



Высококачественные
защитные покрытия

КАТАЛОГ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПОКРЫТИЙ

Компания BARVY A LAKY TELURIA s.r.o. является традиционным чешским производителем лакокрасочных материалов с более чем 120 летней историей. Благодаря огромному опыту в области разработок и производства промышленных систем покрытий мы предлагаем широкий спектр продуктов, предназначенных для защиты различных материалов от нежелательного воздействия. Наши покрытия защищают не только стальные конструкции, контейнеры, мосты, залы или резервуары, но и сельскохозяйственную технику, бетонные полы в гаражах, на химических и энергетических производствах.

Значительным преимуществом компании является собственный исследовательский центр с лабораторией, где разрабатываются промышленные покрытия, грунтовки и пасты, которые предназначены для дальнейшего использования в системе HOSTEMIX. Все покрытия проходят испытаниям в лакировочном цехе, который является частью производства. Профессиональные испытания проводятся в сотрудничестве с компанией DENAS COLOR a.s., обладающей новейшими технологиями в данной сфере.

Производство всей продукции компании осуществляется на одном из самых современных заводов в Чешской Республике. Все процессы сертифицированы и отвечают стандартам экологии и менеджменту качества согласно нормам ISO 14001:2004 и 9001:2008.

Качество, доступная цена, быстрая доставка, техническая поддержка, способность разработки систем покрытий „под ключ” в соответствии с требованиями и целями конкретного клиента являются основными факторами, благодаря которым мы постоянно увеличиваем количество довольных клиентов не только в рамках ЧР.

ОБЗОР ПИКТОГРАММ - СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ



СОДЕРЖИТ
ЖЕЛЕЗНУЮ
СЛЮДУ



СЕРТИФИКАТ
БЕЗОПАСНОСТИ ДЛЯ
ПРОДУКТОВ ПИТАНИЯ



ВОЗДУШНОЕ
РАСПЫЛЕНИЕ



БЕЗВОЗДУШНОЕ
РАСПЫЛЕНИЕ



ЗУБЧАТЫЙ
ШПАТЕЛЬ



КИСТЬ



ВАЛИК

ОТТЕНКИ

0100 БЕЛЫЙ
0106 СВЕТЛО-СЕРЫЙ

0110 СЕРЫЙ
0199 ЧЕРНЫЙ

0660 ОХРА СВЕТЛАЯ
0840 КРАСНО-КОРИЧНЕВЫЙ

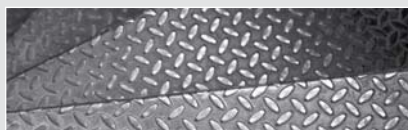
9110, 0911 СЕРЕБРЯНЫЙ

МАТЕРИАЛ

МЕТАЛЛ (СТАЛЬ, ОЦИНКОВКА, ЧУГУН)



ЛЕГКИЙ МЕТАЛЛ



БЕТОН



HOSTEMIX

Одним из основных элементов тонирования покрытий компании BARVY A LAKY TELURIA s.r.o. является система HOSTEMIX, которая рассчитана на тонирование продуктов, предназначенных для промышленности. Речь идет о так называемой однобазовой системе, основным преимуществом которой является универсальная база для всех продуктов в рамках системы. Цветовую палитру образуют 15 смешиваемых пигментных паст. Выбор тона возможен во всех доступных цветовых таблицах RAL, NCS, ČSN и в других по желанию клиента. Данная система дает возможность изменять свойства самого покрытия, такие как вязкость, степень глянца или время засыхания. Благодаря этой профессиональной системе ваши проекты всегда будут реализованы на самом высоком уровне.

САМЫЕ РАСПРОСТРАНЕННЫЕ ВИДЫ ПОКРЫТИЙ НА ОСНОВЕ РАСТВОРИТЕЛЯ

ПОКРЫТИЯ С ТОЧКИ ЗРЕНИЯ ИХ СПОСОБА ПРИМЕНЕНИЯ ДЕЛЯТСЯ НА ВОДОРАЗБАВЛЯЕМЫЕ, НА ОСНОВЕ РАСТВОРИТЕЛЯ И БЕЗ РАСТВОРИТЕЛЯ. ДАЛЕЕ ПОКРЫТИЯ ДЕЛЯТСЯ ПО ТИПУ СВЯЗУЮЩЕГО ВЕЩЕСТВА И ПО СПОСОБУ ЗАСЫХАНИЯ.

АЛКИДНЫЕ И АЛКИДНО-УРЕТАНОВЫЕ ПОКРЫТИЯ

ВЫСЫХАЮТ НА ВОЗДУХЕ, ТО ЕСТЬ ПУТЕМ ОКСИПОЛИМЕРИЗАЦИИ, КОГДА ПРОИСХОДИТ РЕАКЦИЯ МЕЖДУ СВЯЗУЮЩИМ ВЕЩЕСТВОМ И КИСЛОРОДОМ В ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЕ

- ХОРОШАЯ УСТОЙЧИВОСТЬ К УЛЬТРАФИОЛЕТОВОМУ ИЗЛУЧЕНИЮ
- ВЫСОКИЙ УРОВЕНЬ ГЛЯНЦА
- ХОРОШЕЕ КАЧЕСТВО
- НИЗКАЯ ЦЕНА

ЭПОКСИДНЫЕ ПОКРЫТИЯ

ДВУХКОМПОНЕНТНОЕ ХИМИЧЕСКИ ОТВЕРЖДЕННОЕ ПОКРЫТИЕ, КОГДА ПРОИСХОДИТ РЕАКЦИЯ МЕЖДУ СВЯЗУЮЩИМ ВЕЩЕСТВОМ И ОТВЕРДИТЕЛЕМ

- ХИМИЧЕСКАЯ УСТОЙЧИВОСТЬ
- УСТОЙЧИВОСТЬ К ВОДЕ И ВЛАГЕ
- УСТОЙЧИВОСТЬ К ВЫСОКИМ ТЕМПЕРАТУРАМ
- ВЫСОКАЯ ТВЕРДОСТЬ
- ВОЗМОЖНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ В ПИЩЕВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ * ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ СПЕЦИАЛЬНОГО ОТВЕРДИТЕЛЯ ВОЗМОЖНО ПРИМЕНЕНИЕ И ПРИ НИЗКИХ ТЕМПЕРАТУРАХ

ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ ПОКРЫТИЯ

ДВУХКОМПОНЕНТНОЕ ХИМИЧЕСКИ ОТВЕРЖДЕННОЕ ПОКРЫТИЕ, КОГДА ПРОИСХОДИТ РЕАКЦИЯ МЕЖДУ СВЯЗУЮЩИМ ВЕЩЕСТВОМ И ОТВЕРДИТЕЛЕМ

- ВЫСОКАЯ УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ
- ХИМИЧЕСКАЯ УСТОЙЧИВОСТЬ
- УСТОЙЧИВОСТЬ К УЛЬТРАФИОЛЕТОВОМУ ИЗЛУЧЕНИЮ
- НЕЖЕЛТЕЮЩЕЕ ПОКРЫТИЕ
- ВЫСОКИЙ УРОВЕНЬ ГЛЯНЦА

АКРИЛАТНЫЕ ПОКРЫТИЯ

ВЫСЫХАЮТ ПОСЛЕ ИСПАРЕНИЯ РАСТВОРИТЕЛЯ

- ВОЗМОЖНО ПРИМЕНЕНИЕ И ПРИ НИЗКИХ ТЕМПЕРАТУРАХ

АЛКИДНО-СИЛИКОНОВЫЕ ПОКРЫТИЯ

ЛАКОКРАСОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ГОРЯЧЕЙ СУШКИ, К ОТВЕРЖДЕНИЮ ПРИВОДИТ ДЕЙСТВИЕ ВЫСОКИХ ТЕМПЕРАТУР

- УСТОЙЧИВОСТЬ К ВЫСОКИМ ТЕМПЕРАТУРАМ



АЛКИДНЫЕ И АЛКИДНО-УРЕТАНОВЫЕ ПОКРЫТИЯ

КАТАЛОГ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПОКРЫТИЙ

ПРОДУКТ	Описание	Способ применения	Материал	Цветовая гамма	Внешний вид	VOC (кг/кг)	Время засыхания (при +20 С)	Содержание нелетучих веществ в % от объема	Расход в м ² /1 кг*	WFT (μ)	DFT (μ)	
TELKYD P 100	Краска грунтовая промышленная антикоррозийная		сталь	0100, 0110, 0840	матовый	0,25 - 0,29	10 мин.	53 %	8,5 - 9,5	75	40	
TELKYD P 110	Краска грунтовая промышленная антикоррозийная		сталь	0106, 0110, 0840, 0199		матовый	0,25 - 0,29	10 мин.	53 %	5,5 - 6,5	115	60
										4 - 5	150	80
TELKYD S 200	Краска однослойная промышленная антикоррозийная		сталь	RAL, NCS, ČSN	полу-глянцевый	0,33 - 0,41	1 час	50 %	5 - 6	160	80	
TELKYD S 200 BS	Краска однослойная промышленная антикоррозийная		сталь, оцинкованный металл	BALT		матовый	0,22	1,5 часа	50 %	5 - 6	100	50
										2,5 - 3	200	100
TELKYD S 200 E	Краска однослойная промышленная антикоррозийная		сталь	RAL, NCS, ČSN		полу-матовый	0,3 - 0,34	1 час	50 %	3,5 - 4,5	160	80
										2,5 - 3	240	120
TELKYD S 200 TM	Краска однослойная промышленная антикоррозийная		сталь	RAL, NCS, ČSN		полу-матовый	0,32 - 0,38	20 мин.	50 %	5 - 6	160	80
										3 - 4	240	120
TELKYD S 220 ПОЛИВИНИЛ	Краска промышленная поливиниловая антикоррозийная		сталь, оцинкованный металл	RAL, NCS, ČSN		матовый	0,35 - 0,4	20 мин.	40 %	5 - 6	150	60
										3,5 - 4	200	80

ЗАМЕТКИ

*действительный расход зависит от условий нанесения, то есть от рельефа и гладкости поверхности, средства нанесения, квалификации персонала и выбранного оттенка



АЛКИДНЫЕ И АЛКИДНО-УРЕТАНОВЫЕ ПОКРЫТИЯ

КАТАЛОГ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПОКРЫТИЙ

ПРОДУКТ	Описание	Способ применения	Материал	Цветовая гамма	Внешний вид	VOC (кг/кг)	Время засыхания (при +20 С)	Содержание нелетучих веществ в % от объема	Расход в м ² /1 кг*	WFT (μ)	DFT (μ)
TELKYD T 300 Глянцевый	Эмаль верхняя промышленная синтетическая		сталь	RAL, NCS, ČSN		глянцевый	45 мин.	46 %	10 - 11	90	40
									7 - 8	130	60
TELKYD T 300 Глянцевый	Эмаль верхняя промышленная синтетическая		сталь	RAL, NCS, ČSN		полу-глянцевый	45 мин.	45 %	9 - 10	80	40
TELKYD T 300 Mat	Эмаль верхняя промышленная синтетическая		сталь	RAL, NCS, ČSN		матовый	45 мин.	50 %	8 - 9	80	40
TELKYD T 300 E	Эмаль верхняя промышленная синтетическая		сталь	RAL, NCS, ČSN		глянцевый	2 часа	50 %	9 - 10	80	40
TELKYD T 370	Эмаль специальная промышленная синтетическая термостойкая		сталь	0199, 0840, 9110		матовый	3 часа	36 % (9110)	8,5 - 9,5	110	40
								48 % (0199,0840)	9 - 10	85	40
TELKYD F 200	Краска однослойная промышленная на минеральные и битуминозные поверхности		бетон	RAL, NCS, ČSN		матовый	20 мин.	44 %	2,6 - 2,8	270	120

** предназначен для высоких температур

ЗАМЕТКИ

*действительный расход зависит от условий нанесения, то есть от рельефа и гладкости поверхности, средства нанесения, квалификации персонала и выбранного оттенка



ЭПОКСИДНЫЕ ДВУХКОМПОНЕНТНЫЕ ПОКРЫТИЯ

КАТАЛОГ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПОКРЫТИЙ

ПРОДУКТ	Описание	Способ применения	Материал	Цветовая гамма	Внешний вид	VOC (кг/кг)	Время засыхания (при +20 С)	Содержание нелетучих веществ в % от объема	Расход в м ² /1 кг*	WFT (μ)	DFT (μ)
TELPOX P 100	Краска грунтовая промышленная EP 2K антикоррозийная		сталь, оцинкованный металл	0100, 0110, 0840, RAL, NCS, ČSN	 матовый	0,29 - 0,32	1 час	51 %	3,5 - 4	200	100
TELPOX P 170	Краска грунтовая промышленная эпоксидная двухкомпонентная толстослойная		сталь, легкие металлы	0106, 0110, 0840 RAL, NCS, ČSN	 полу-матовый	0,16	1,5 часа	72 %	5	140	100
TELPOX PM 150	Краска грунтовая промышленная эпоксидная двухкомпонентная с высоким сухим остатком		сталь, легкие металлы, оцинкованный металл	0110, RAL, NCS, ČSN	 полу-матовый	0,13	5 часа	78 %	5 - 6	130	100
TELPOX S 200	Краска однослойная промышленная EP 2K антикоррозийная		сталь, бетон	RAL, NCS, ČSN	 полу-матовый	0,32 - 0,37	1,5 часа	55 %	3,5 - 4	220	120
									2,5 - 3	290	160
TELPOX T 300	Эмаль верхняя промышленная EP 2K		сталь, бетон	RAL, NCS, ČSN	 глянцевый	0,31 - 0,38	1 час	50 %	10 - 11	80	40
TELPOX F 200	Покрытие EP 2K для поверхностей под нагрузкой		бетон	RAL, NCS, ČSN	 глянцевый	0,04	6 часа	96 %	3 - 4	200	200
									0,5 - 0,7	1000	1000
									0,2 - 0,3	3000	3000

ЗАМЕТКИ

*действительный расход зависит от условий нанесения, то есть от рельефа и гладкости поверхности, средства нанесения, квалификации персонала и выбранного оттенка



ПРОДУКТ	Описание	Способ применения	Материал	Цветовая гамма	Внешний вид	VOC (кг/кг)	Время засыхания (при +20 С)	Содержание нелетучих веществ в % от объема	Расход в м ² /1 кг*	WFT (μ)	DFT (μ)
TELPUR P 150	Краска грунтовая промышленная PU 2K антикоррозийная		сталь, легкие металлы	0100, 0110, 0660	матовый	0,35	15 мин.	40 %	2,5 - 3	250	100
TELPUR S 200	Краска однослойная промышленная PU 2K антикоррозийная матовая		сталь	RAL, NCS, ČSN	матовый	0,32 - 0,38	1 час	55 %	3 - 4	220	120
TELPUR S 210	Краска однослойная промышленная PU 2K антикоррозийная		сталь, легкие металлы, оцинкованный металл	RAL, NCS, ČSN	глянцевый, полу-глянцевый	0,34 - 0,4	30 мин.	55 %	7,5 - 8,5 3,5 - 4,5	110 220	60 120
TELPUR S 210 E	Краска однослойная промышленная PU 2K антикоррозийная		сталь	RAL, NCS, ČSN	полу-матовый	0,28 - 0,32	30 мин.	52 %	6 - 7 3 - 3,5	120 230	60 120
TELPUR T 300	Эмаль верхняя промышленная PU 2K		сталь	RAL, NCS, ČSN	матовый, глянцевый	0,32 - 0,38	3 часа	56 %	7,5 - 8	105	60
TELPUR T 330 HS	Эмаль верхняя промышленная PU 2K с высоким сухим остатком		сталь	RAL, NCS, ČSN	полу-глянцевый	0,22 - 0,26	1,5 часа	64 %	7,5 - 8,5 4 - 5	95 190	60 120
TELPUR T 340	Эмаль верхняя промышленная PU 2K		сталь	RAL, NCS, ČSN	глянцевый	0,36 - 0,42	15 мин.	48 %	10 - 11	85	40
TELPUR C 100	Лак прозрачный полиуретановый двухкомпонентный		сталь, оцинкованный металл	прозрачный	матовый, глянцевый	0,49 - 0,56	2 часа	45 % 40 %	9 - 10 9 - 10	100 120	50 50

ЗАМЕТКИ

*действительный расход зависит от условий нанесения, то есть от рельефа и гладкости поверхности, средства нанесения, квалификации персонала и выбранного оттенка



АКРИЛАТНЫЕ ПОКРЫТИЯ

КАТАЛОГ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПОКРЫТИЙ

ПРОДУКТ	Описание	Способ применения	Материал	Цветовая гамма	Внешний вид	VOC (кг/кг)	Время засыхания (при +20 С)	Содержание нелетучих веществ в % от объема	Расход в м ² /1 кг*	WFT (μ)	DFT (μ)
TELCRYL P 100	Краска грунтовая промышленная акрилатовая антикоррозийная		сталь, легкие металлы, оцинкованный металл	RAL, NCS, ČSN 	матовый	0,42 - 0,44	15 мин.	38 %	3,5 - 4	240	80

АЛКИДНО-СИЛИКОНОВЫЕ ПОКРЫТИЯ

ПРОДУКТ	Описание	Способ применения	Материал	Цветовая гамма	Внешний вид	VOC (кг/кг)	Время засыхания (при +20 С)	Содержание нелетучих веществ в % от объема	Расход в м ² /1 кг*	WFT (μ)	DFT (μ)
TELSIL S 500 	Краска термостойкая антикоррозийная вжигаемая в металл		сталь, чугун	0199, 0911	матовый	0,45 - 0,5	45 мин.	45 %	7,5	100	40

** предназначен для высоких температур

ЗАМЕТКИ

*действительный расход зависит от условий нанесения, то есть от рельефа и гладкости поверхности, средства нанесения, квалификации персонала и выбранного оттенка



ПРИМЕРЫ СИСТЕМ ПОКРЫТИЯ

C3

ALKYD	TELKYD S 200 1 x 120µm	Sa 2 1/2	120 µm	VT распыление, airless, airmix	L низкий
ALKYD	TELKYD P 110 1 x 80 µm TELKYD S 200 E 1 x 80 µm	Sa 2 1/2	160 µm	VT распыление, airless, airmix, пневматическое распыление	M средний
POLYURETAN	TELPUR P 150 1 x 100 µm TELPUR T 300 1 x 60 µm	Sa 2 1/2	160 µm	VT распыление, airless, airmix	M средний

C4

EPOXID, POLYURETAN	TELPOX P 170 2 x 80 µm TELPUR T330 HS, TELPUR S 210 1 x 80 µm	Sa 2 1/2	240 µm	VT распыление, airless, airmix	M средний
EPOXID, POLYURETAN	TELPOX P170 1 x 80 µm TELPOX PM 150 1 x 80 µm TELPUR T 300, TELPUR S 210 1 x 80 µm	Sa 2 1/2	240 µm	VT распыление, airless, airmix	M средний
EPOXID*	TELPOX S 200 2 x 120µm	Sa 2 1/2	240 µm	VT распыление, airless, airmix	M средний

C5-I

EPOXID, POLYURETAN	TELPOX P170 1 x 120 µm TELPUR T 330 HS 1 x 80 µm	Sa 2 1/2	200 µm	VT распыление, airless, airmix	M средний
EPOXID, POLYURETAN	TELPOX P 170 1 x 80 µm TELPOX PM 150 1 x 160 µm TELPUR T330 HS 1 x 80 µm	Sa 2 1/2	320 µm	VT распыление, airless, airmix	H высокий

* влияние окружающей среды у эпоксидных красок приводит к известкованию и потере глянца

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ: например, конструкции крытых залов, металлические емкости, резервуары для ГСМ, трубы и механизмы в помещениях

ЗАМЕТКИ





ДИСТРИБЬЮТОР:

BARVY A LAKY TELURIA, s.r.o.
č.p. 1, 679 61 Skrchov, CZ
tel.: +420 516 474 211
e-mail: prodej@teluria.cz

www.teluria.cz

