

BARVA EPOXYESTEROVÁ ZINKOVÁ S2357

Stránka číslo: 01

Složení Disperze zinkového prachu v roztoku epoxyesterové pryskyřice v organických rozpouštědlech s přídavkem aditiv.

Vlastnosti a použití Barva se používá jako základní nátěr ocelových předmětů, na které jsou kladeny vysoké požadavky z hlediska protikorozní ochrany. Suchý nátěr elektrochemicky chrání ocel. V tloušťce max. 25 µm se dá svařovat elektricky i bodově. Barva není určena pro nátěry přicházející do přímého styku s potravinami, pitnou vodou, krmivem a k nátěrům dětského nábytku a hraček.

- ◆ obsahuje více než 70 % práškového zinku
- ◆ elektrochemická ochrana oceli
- ◆ možnost plošného i bodového svařování
- ◆ inspekční certifikát Českého svářečského ústavu

Oblast použití Exteriér i interiér se středním a vysokým korozním namáháním (výrobní haly, prádelny, chemické závody), možnost použití zejména na ocelové tryskané konstrukce, mosty, stožáry, haly, kovové střešní konstrukce.

Odstíny 0111 – šedý

Parametry nátěrové hmoty

Konzistence	80 – 120 s / Ø 4 mm Ford
Obsah netěkavých látek	min. 82 % hmotn.
Obsah netěkavých látek	48 % objem.
Bod vzplanutí	> 30 °C
Hustota	2750 kg/m ³

VOC, TOC

Kategorie: A/i	VOC: 0,15 kg/kg	TOC: 0,14 kg/kg
Maximální prahová hodnota obsahu těkavých látek v g/l od 1. 1. 2010: 500		
Maximální obsah těkavých látek ve stavu připraveném k použití v g/l: 425		

Vlastnosti vytvrzeného nátěru

Krycí schopnost	stupeň 1
Lesk	stupeň 5
Přílnavost mřížkovým řezem	stupeň 0
Tvrdość kyvadlovým přístrojem	min. 10 % po 5 dnech

Zasychání

Teplota podkladu	23 °C
Zaschlý proti prachu	do 1 hodiny
Proschlý	do 8 hodin
Tloušťka suché vrstvy DFT	25 - 30 µm

Teoretická vydatnost

Mokrý tloušťka filmu WFT	50 - 60 µm
Suchá tloušťka filmu DFT	25 - 30 µm
Teoretická vydatnost	4 - 5 m ² / kg na jednu vrstvu

Ředění

BALTECH S6003

Příprava podkladu

Pro korozní prostředí C3 a C4 musí být povrch oceli očištěn otryskáním na stupeň Sa 2 ½ dle ČSN EN ISO 8501-1 (sváry a hrany musí být upraveny dle ČSN EN ISO 8501-3). Interval mezi otryskáním a nátěrem má být co nejkratší, max. 4 h v exteriéru, 8 h při dílenském provedení. Pokud byly na dřívě otryskaný podklad provedeny tzv. dílenské nátěry, musí být před nátěrem opět odstraněny otryskáním. Stejně tak musí být postupováno při vzniku „bleskové koroze“, pro její odstranění se musí tryskat.

BARVA EPOXYESTEROVÁ ZINKOVÁ S2357

Stránka číslo: 02

Podmínky aplikace	Nátěrovou hmotu je před aplikací nutné dobře rozmíchat pomocí mechanické míchačky tak, aby na dně nezůstala žádná usazenina a podle potřeby doředit. Pro realizaci nátříku venku je nutná vhodná předpověď počasí. Při dešti, mlze, tvorbě kondenzační vody, působení agresivních plynů a při větru se silným obsahem prachu se musí nátěrové práce pozastavit a mohou být obnoveny nejprve po úplném proschnutí povrchově upraveného materiálu. Minimální teplota vzduchu pro nanášení je 10 °C, teplota natíraného podkladu musí být 3 °C nad rosným bodem, přičemž teplota a relativní vlhkost vzduchu musí být měřeny v blízkosti natíraného podkladu. Teplota podkladu během aplikace a během vytvrzování nesmí klesnout pod 10 °C a nesmí být vyšší než 40 °C. Relativní vlhkost vzduchu nesmí být vyšší než 75 %. Nižší teplota a vyšší relativní vlhkost při nanášení a zasychání a příliš silná vrstva nanášeného filmu výrazně zpomalují zasychání a protvrzení nátěrového filmu. Nedokonalé suchý povrch pak může způsobit problémy s přilnavostí nátěrové hmoty k podkladu nebo s přilnavostí mezi jednotlivými vrstvami. Navíc může negativně ovlivnit celkový vzhled nátěrového filmu.
Postup práce	<p>Nátěr ocelové konstrukce</p> <ol style="list-style-type: none"> 1 až 2x barva epoxyesterová zinková S2357. Druhý nátěr se nanáší po 2 až 3 hodinách zasychání při 20 °C. Optimální tloušťka vrstvy nátěru je asi 25 až 30 µm. 2 až 3x email vrchní syntetický INDUSTROL UNIVERZÁL S2013. Vrchní email se na základní nátěr nanáší po 8 až 24 hodinách při 20 °C. Pro vrchní nátěry lze dále použít všechny běžné druhy nátěrových hmot syntetických na vzduchu schnoucích (S2071, S2075, U2129) nebo epoxyesterových (S2351). <p>Nátěr zinkové barvy o tloušťce 25 až 30 µm chrání jemně otryskané předměty za normálních povětrnostních podmínek po dobu 6 měsíců. Před nanesením dalšího nátěru po delší době skladování natíraného předmětu je nutné očistit povrch od nečistot (prach, mastnota apod.), a to nejlépe omytím vodou a použitím kartáče. Další nátěry se nanášejí až po dokonalém vysušení. Nátěr barvou S 2357 do tloušťky 25 µm se dá svářet elektricky i bodově. Pevnost sváru závisí na podkladovém materiálu a tloušťce nátěru.</p>
Způsob aplikace	Stříkáním, štětcem
Aplikační data	Údaje pro konvenční pneumatické stříkání Stříkací pistole např. EST 311, EST 314 nebo EST 115; tryska 17 - 23; tlak vzduchu 5 atm.
Manipulace	Výrobek obsahuje organická rozpouštědla. Dodržujte základní hygienická pravidla. Při používání tohoto výrobku nejezte, nepijte ani nekuřte. Zabraňte styku s očima, kůží nebo oděvem. Při práci používejte ochranné rukavice a ochranný oděv. Zajistěte účinné větrání pracoviště. Osoby a zvířata by se neměly zdržovat v ošetřeném prostoru, dokud nátěr nezaschne. Při zasažení pokožky odložte kontaminovaný oděv a kůži omyjte velkým množstvím vody a mýdla. Při nadýchání vyjděte na čerstvý vzduch. Při zasažení očí vyplachujte oči důkladně po dobu 10 až 15 minut čistou vodou. Při požití vypláchněte ústa vodou. Projeví-li se zdravotní potíže nebo v případě pochybností a při náhodném požití a zasažení očí vždy okamžitě vyhledejte lékaře.
Skladovatelnost	Výrobek si uchovává užité vlastnosti 6 měsíců od data výroby, v původním neotevřeném obalu. Skladujte v suchém skladu při teplotě 5 až 25 °C. Hořlavá kapalina II. třídy nebezpečnosti.
Balení	20 kg
Likvidace obalů a odpadů	Použitý, řádně vyprázdněný obal odevzdejte na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytky výrobku odkládejte na místě určeném obcí k odkládání nebezpečných odpadů nebo předejte osobě oprávněné k nakládání s nebezpečnými odpady. Dále viz bezpečnostní list výrobku.

Tyto údaje jsou údaji orientačními a jejich přesnost je ovlivněna vlastnostmi různých materiálů a nepředpokládány vlivy při zpracování. Zpracovatel – aplikátor nese odpovědnost za správné použití výrobku podle návodu k použití a za správnou aplikaci nátěrového systému, tj. musí vždy zhodnotit všechny podmínky aplikace a zpracování, které by mohly ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Proto doporučujeme zpracovateli provést vždy zkoušku na konkrétní pracovní podmínky a druh aplikovaného povrchu. Výše uvedené údaje jsou údaji, které ovlivňují konkrétní pracovní podmínky, a proto nezakládají právní nárok. Informace nad rámec tohoto katalogového listu je třeba konzultovat s výrobcem. Výrobce si vyhrazuje právo na změnu v katalogových listech bez předchozího upozornění.