

Stránka číslo: 01

Složení Disperze pigmentů a plniv v roztoku silikonem modifikované alkydové pryskyřice v organických rozpouštědlech.

Vlastnosti a použití Barva je určena k antikorozním nátěrům kovových předmětů z oceli, železa, litiny (nové nebo dobře očištěné) trvale vystavených teplotám do 500 °C v interiéru nebo chráněném exteriéru.

Oblast použití Kouřovody, dvířka pecí, kamna, krby, zahradní grily, výfuky, kotle apod.

Odstíny 0199 - černý (při teplotách nad 300 °C může dojít k mírné změně odstínu), 0910 - stříbrný

Parametry nátěrové hmoty	Konzistence	odstín 0199: 100 – 140 s (Ford Ø 4 mm) odstín 0910: tixotropní kapalina
	Obsah netěkavých látek	> 62 % hmotn.
	Obsah netěkavých látek	ca 45 % obj.
	Bod vzplanutí	> 25 °C
	Hustota	ca 1280 kg/m ³

VOC, TOC	VOC: 0,45 – 0,50 kg/kg barvy	TOC: 0,36 – 0,41 kg/kg barvy
	Výrobek je určen pouze pro použití v zařízeních nebo k činnostem, které jsou regulované podle zákona č.201/2012Sb. o ochraně ovzduší, vyhlášky č.415/2012 Sb. o přípustném znečišťování a jejím zjišťování ve znění pozdějších předpisů.	

Vlastnosti zaschlého nátěru	Krycí schopnost	stupeň 1
	Lesk / úhel 60°	< 8
	Tvrdość kyvadlovým přístrojem	min. 10 % za 24 h

Zasychání	Teplota podkladu	23 °C
	Proti prachu	45 min
	Na dotek	2 h
	Pro manipulaci	8 h
	Přetíratelný	24 h
	Plně vytvrzen	24 h po dosažení teploty 200 °C

Teoretická vydatnost	Mokrý tloušťka filmu WFT	100 μm
	Suchá tloušťka filmu DFT	45 μm
	Teoretická vydatnost	7,5 m ² /kg

Ředění TELSOL BR 5, S 6005 – štětec, max. 5 % ředění
TELSOL SP 1, S 6001 P – stříkání, max. 10 % ředění

Příprava podkladu Podklad pro aplikaci musí být čistý, suchý, zbavený mastnot, rzi a prachu, mechanicky očištěný. Nejdříve ze všeho se musí povrch odmastit pomocí vhodného čistícího prostředku (např. technický benzín P 6402, aceton P 6401 nebo kde je to možné teplá tlaková voda s obsahem saponátu). Pro případné odstranění zbytků různých solí je nutné povrch následně opláchnout čistou vodou. Hrubé a dobře přilnavé nečistoty je nutné odstranit ručně nebo mechanicky (broušením, škrábáním). Případnou rez je možné odstranit též ručně nebo mechanicky (kovové kartáče, brusné kotouče) nebo pomocí odrezovačů. V případě použití chemických odrezovačů je nutný následný oplach čistou vodou. Dříve natřené povrchy je nutné očistit, odmastit a zbavit starých nepřilnavých nátěrů. Pro zajištění kompatibility nového nátěru se starým je doporučeno kontaktovat výrobce nebo provést zkušební referenční nátěr na ploše 1 m².

Podmínky aplikace Nátěrovou hmotu je před aplikací nutné dobře rozmíchat tak, aby na dně nezůstala žádná usazenina, podle potřeby doředit a přefiltrovat. Min. teplota vzduchu pro nanášení je 5 °C, teplota natíraného podkladu musí být 3 °C nad rosným bodem, přičemž teplota a rel. vlhkost vzduchu musí být měřeny v blízkosti natíraného podkladu. Teplota podkladu

Stránka číslo: 02

nesmí být vyšší než 40 °C. Relativní vlhkost vzduchu nesmí být vyšší než 75 %. Nižší teplota a vyšší relativní vlhkost při nanášení a zasychání a příliš silná vrstva nanášeného filmu výrazně zpomalují zasychání. Nátěr zasychá i za normálních podmínek, nicméně do doby úplného vytvrzení (vypálení) je nátěr náchylný k mechanickému poškození. Barvu je možno vypálit za provozu naaplikovaného zařízení.

Postup práce

Barva TELSIL S 500 se nanáší na předem připravený podklad. Neaplikovat na horké nebo teplé povrchy. Aplikuje se v 1 vrstvě. Doporučená tloušťka jedné vrstvy je 40 až 50 µm. V případě nutnosti použít více vrstev je nutno pamatovat, že každá vrstva se vypaluje zvlášť. Vypaluje se při teplotě 200 °C po dobu 30 minut.

Způsob aplikace

Štětce, váleček (velur), stříkání – pneumatické, vysokotlaké

Aplikační data

Údaje pro konvenční pneumatické stříkání

Stříkací pistole např. EST 115, EcoGun 116, EcoGun 246
Tryska dle požadovaného výkonu 1.4-2.0; tlak vzduchu 2,5 – 3 atm.

Údaje pro vysokotlaké stříkání Airless/Airmix (zkoušeno na zařízení EcoPump VP 55 445 s převodovým poměrem 64:1, v kombinaci s pistolí EcoGun 2100 (DÜRR))

Zařízení	Tryska	Tlak na trysce	Ředění
AirMix	0,011 inch (0,28 mm)	17 Mpa (170 atm) podpora vzduchu 1,6 atm	3 %
AirMix	0,013 inch (0,33 mm)	16 Mpa (160 atm) podpora vzduchu 1,4 atm	3 %
Airless	0,011 inch (0,28 mm)	25 Mpa (250 atm)	3 %
Airless	0,013 inch (0,33 mm)	24 Mpa (240 atm)	3 %

Doporučený filtr pistole žlutý 100/149 (mesh/ µm), úhel stříkání 20 – 60°. Nedoporučuje se používat volně stavitelnou trysku.

Manipulace

Při manipulaci postupujte opatrně. Před použitím se seznamte s pokyny v bezpečnostním listu a dodržujte všechny bezpečnostní pokyny a předpisy. Výrobek obsahuje organická rozpouštědla. Dodržujte základní hygienická pravidla. Při používání tohoto výrobku nejezte, nepijte ani nekuřte. Zabraňte styku s očima, kůží nebo oděvem. Při práci používejte ochranné rukavice, ochranu očí, ochranný oděv. Zajistěte účinné větrání pracoviště.

Balení

8 kg

Skladovatelnost

Výrobek si uchovává užité vlastnosti 24 měsíců od data výroby, v původním neotevřeném obalu. Skladujte v suchém skladu při teplotě 5 až 25 °C. Hořlavá kapalina II. třídy nebezpečnosti.

Likvidace obalů a odpadů

Použitý, řádně vyprázdněný obal odevzdejte na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytky výrobku odkládejte na místě určeném obcí k odkládání nebezpečných odpadů nebo předejte osobě oprávněné k nakládání s nebezpečnými odpady. Dále viz bezpečnostní list výrobku.

Tyto údaje jsou údaji orientačními a jejich přesnost je ovlivněna vlastnostmi různých materiálů a nepředpokládanými vlivy při zpracování. Zpracovatel – aplikátor nese odpovědnost za správné použití výrobku podle návodu k použití a za správnou aplikaci nátěrového systému, tj. musí vždy zhodnotit všechny podmínky aplikace a zpracování, které by mohly ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Proto doporučujeme zpracovateli provést vždy zkoušku na konkrétní pracovní podmínky a druh aplikovaného povrchu. Výše uvedené údaje jsou údaji, které ovlivňují konkrétní pracovní podmínky, a proto nezakládají právní nárok. Informace nad rámec tohoto katalogového listu je třeba konzultovat s výrobcem. Výrobce si vyhrazuje právo na změnu v katalogových listech bez předchozího upozornění.